

Sikaflex®-292

Colle marine hautes performances

Propriétés physiques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant	
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Blanc	
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante	
Densité à l'état frais (CQP 006-4)	1.2 kg/l environ	
Propriétés rhéologiques	Très thixotrope	
Température d'application	10°C - 35°C	
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	40 min. environ	
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme 1	
Retrait (CQP 014-1)	6% environ	
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55 environ	
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	4 N/mm ² environ	
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	300% environ	
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	9 N/mm environ	
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	2.5 N/mm ² environ	
Température de transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-40°C environ	
Résistivité volumique (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 Ωcm environ	
Température de service (CQP 513-1)	En permanence	-40°C - 90°C
Temporairement	4 heures	130°C
	1 heure	150°C
Durée de conservation (entreposage < 25°C) (CQP 016-1)	Cartouche	12 mois

¹) CQP = Corporate Quality Procedure

²) 23°C / 50% h.r.

Description

Sikaflex®-292 est une colle monocomposante thixotrope, de consistance pâteuse, spécialement conçue pour les applications marines, qui durcit sous l'action de l'humidité atmosphérique en un élastomère. Sikaflex®-292 possède des caractéristiques d'adhésion et des performances mécaniques très élevées.

Sikaflex®-292 remplit les exigences de l'organisation maritime internationale (IMO).

Sikaflex®-292 est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 / 14001 et le programme Responsible Care.

Avantages du produit

- monocomposant
- élastique
- peut être peint
- compense les tolérances
- résiste à des contraintes dynamiques élevées
- amortit les vibrations
- non corrosif
- non conducteur
- adhère sur une large gamme de supports
- résiste à l'hydrolyse

Domaines d'application

Sikaflex®-292 permet de réaliser des assemblages structuraux soumis à des contraintes dynamiques importantes dans le domaine de la construction navale. Les supports appropriés sont le bois, les métaux et en particulier l'aluminium, les apprêts et peintures (bicomposant), les céramiques, ainsi que les plastiques tels que GRP, ABS, etc. Le Sikaflex®-292 ne doit pas être utilisé pour coller les plastiques transparents et le verre.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés. Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.



Mode de polymérisation

Sikaflex®-292 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

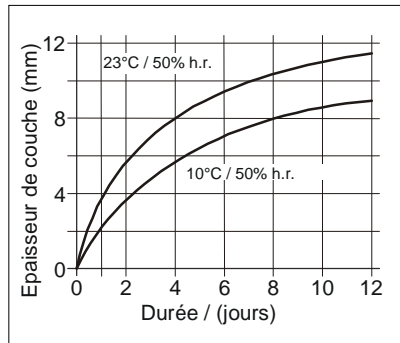


Diagramme 1: Vitesse de durcissement pour Sikaflex®-292

Résistance chimique

Sikaflex®-292 est résistant à l'eau, eau de mer, eau calcaire et eaux usées, aux agents tensio-actifs aqueux ainsi qu'aux lessives et acides dilués. Résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales et aux graisses et huiles végétales et animales. Le produit ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool, aux solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation du support

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse et de poussière. Les supports doivent être préparés suivant le tableau des primaires pour les Systèmes Sika® Marine.

Pour toute application spécifique, contacter le département Technical Service de Sika Industry.

Application

Piquer la membrane de la cartouche et l'ouvrir entièrement.

Pour assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-292 en cordons triangulaires. Les emballages entamés

doivent être utilisés dans un délai de quelques jours.

La température d'application ne doit pas être inférieure à 10°C ni supérieure à 35°C. La température idéale pour le matériau et la colle se situe entre 15°C et 25°C.

Pour l'application en cartouche, nous recommandons l'utilisation d'un pistolet manuel stable ou pneumatique

Pour obtenir des conseils sur le choix et l'équipement d'une installation de pompage appropriée, prenez contact avec le département System Engineering de Sika Industry.

Lissage de finition

Le lissage doit être effectué dans le temps de formation de peau de la colle. Pour le lissage, nous recommandons la solution Sika® Tooling Agent N. Pour d'autres solutions de lissage, il est nécessaire de tester leur convenance.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-292 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean ou d'une pâte pour les mains appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants!

Mise en peinture

Sikaflex®-292 peut être peint. Nous recommandons d'effectuer systématiquement un test de compatibilité de la peinture. L'élasticité des laques est moins bonne que celle du polyuréthane. Des craquelures peuvent donc survenir dans la peinture de finition.

Autres informations

Les documents suivants sont disponibles sur simple demande:

- Fiche de Données et de Sécurité
- Guides des préparations de surface Sika
- Directives générales concernant l'application des colles et mastics d'étanchéité Sikaflex®

Conditionnement

Cartouche	300 ml
-----------	--------

Valeurs mesurées

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

Directives relatives à la sécurité

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

Renseignements juridiques

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Autres informations voir:

www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Suisse

Tél. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Conseils techniques
0800 81 40 40
Passation des commandes
0800 82 40 40

